

Стрельников В.П., Кияшко Е.В., Пятецкая Е.И. (ИММС НАН, Украина)

ИССЛЕДОВАНИЕ ПЛАНОВ И МЕТОДОВ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ ПРИ КОНТРОЛЕ ВЕРОЯТНОСТИ БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ И КОЭФФИЦИЕНТА ГОТОВНОСТИ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Основной целью контрольных испытаний является подтверждение или опровержение соответствия надежности технических систем требованиям стандарта или технических условий. Постановка задачи планирования контрольных испытаний предусматривает в качестве исходных данных установленные значения рисков изготовителя (α) и заказчика (β), а также установленные значения приемочного (A_α) и браковочного (A_β) уровней контролируемого показателя надежности.

В настоящее время в технической документации указывается, как правило, точечная оценка показателя надежности, который подлежит проверке при контрольных испытаниях на надежность. Очевидно, что доверительный интервал (A_β, A_α) должен размещаться относительно A . Определение расположения доверительного интервала осуществляется на основе использования функции распределения контролируемого показателя (или достаточной статистики). В практике контрольных испытаний обычно используют коэффициент D , представляющий собой отношение приемочного уровня к браковочному $D = \frac{A_\alpha}{A_\beta}$. Используя этот коэффициент, получают соотношения: $A_\alpha = A\sqrt{D}$; $A_\beta = \frac{A}{\sqrt{D}}$.

При контроле показателя надежности типа вероятность безотказной работы $R(t)$ (ВБР) исходными данными для выбора плана испытаний являются: ожидаемое значение ВБР $R_0(t)$ за определенный интервал наработки t ; величина $D = \frac{1 - R_\beta(t)}{1 - R_\alpha(t)}$; ожидаемое значение коэффициента вариации наработки до отказа v ; а также значения α и β . Для установленных значений исходных данных определяют предельное число отказов (в соответствии с основной формулой для диффузионных распределений) r_{np} и минимальное число объектов N , которое нужно поставить на испытания. По результатам испытаний принимают решение о соответствии ВБР заданным требованиям, если число отказов $r < r_{np}$. Решение о несоответствии принимают, если $r \geq r_{np}$.

Исходными данными при планировании контроля коэффициента готовности являются: ожидаемое значение K_{z0} ; ожидаемые значения среднего времени наработки на отказ T_0 и времени восстановления T_B ; ожидаемые значения коэффициентов вариации средней наработки на отказ v и времени восстановления v_B ; величина $D = \frac{1 - K_{z\beta}}{1 - K_{z\alpha}}$; отношение числа восстановлений (включающих искусственное введение неисправностей) к числу отказов $K = \frac{m}{r}$. Для установленных значений исходных данных, используя формулы для диффузионных распределений, определяют минимальное количество отказов r и значение критического параметра η_{kp} . Испытания проводят по плану [NMr] до появления r -го отказа. Число объектов испытаний N не регламентируют. По результатам испытаний вычисляют отношение выборочных средних значений времени восстановления и наработки $\tilde{\rho} = \tilde{T}_B / \tilde{T}_0$. Определяют относительную величину $\eta = \tilde{\rho} / \rho_0$, где $\rho_0 = T_B / T_0$ – ожидаемое значение. Решение о результатах контроля принимают из сравнения величины η с параметром плана испытаний η_{kp} . Если величина $\eta \leq \eta_{kp}$, то принимают решение о соответствии объекта заданным требованиям в части контролируемого коэффициента готовности, в противном случае ($\eta > \eta_{kp}$) принимают решение о несоответствии.